

COMEC

RSM 024

مركز البراغي والعدد  
BTGO  
BOLTS & TOOLS CENTER



PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI

RIM STRAIGHTENING MACHINE

PRESSE REDRISSAGE JANTES

FELGEN RICHT

**Dotazione standard**

- Anelli di centraggio cerchioni
- Dispositivo controllo allineamento
- Punzone angolare
- Punzone piano
- Punzone a scalino
- Punzone a scalpello
- Prolunghe portapunzoni
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

**Standard equipment**

- Wheelcenteringrings
- Gauge
- Angular tip
- Flat tip
- Square tip
- Chisel tip
- Extended tip holders
- Wrench set
- Instruction manual

**Equipment standard**

- Anneaux de centrage
- Troussin de contrôle
- Poinçon angulaire
- Poinçon plan
- Poinçon à marche
- Poinçon à ciseau
- Prolonge porte poinçons
- Trousse de service
- Manuel d'entretien

**Standard Ausrüstung**

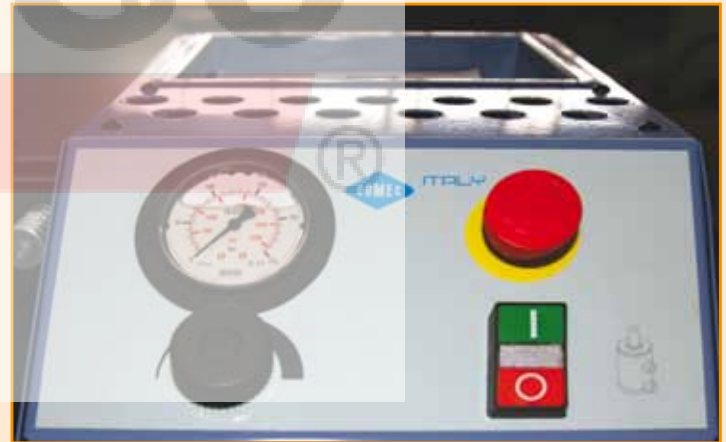
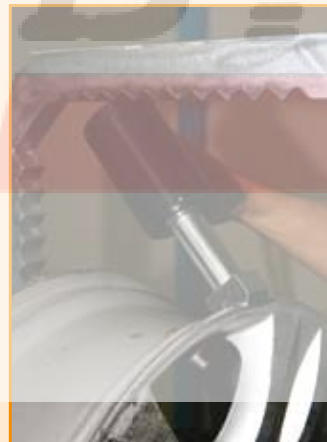
- Felgenzentrieringe
- Meßgerät und Vorrichtung
- Abgewinkelte Druck-Spitz
- Plane Druck- Spitz
- Stufen Druck- Spitz
- Eckige Druck- Spitz
- Verlängerung für Druck-Spitzen
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung

La RSM 024 è stata progettata e realizzata per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 13" e 24". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di puntali sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso. Il pistone è inoltre provvisto di un sistema di regolazione della pressione completo di manometro per dosare la forza di spinta a seconda del materiale che si lavora.

Cette machine RSM 024 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressement des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 13" et 24". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'au donner au cercle sa forme originale. L'opération est rendu très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. Le piston est fourni avec un système de régulation de la pression complet avec manomètre pour régler la puissance de poussée selon le matériel qui vient travailler.

RSM 024 is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 13" and 24". The system uses an easy to handle hydraulic cylinder actuated by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles. Furthermore the hydraulic cylinder is provided by a pressure regulation system with manometer which allows the adjustment of push force in accordance to the material on work.

Diese Felgen- Kontrollier- und Bearbeitungsmaschine RSM 024 ist für die Kontrolle und das Richten von Felgen aus Aluminium, Stahl und Legierungen mit einem Durchmesserbereich von 13-24" konzipiert und gefertigt. Das System benutzt hierfür einen simplen Hydraulikkolben, der einfach unter der beschädigten Stelle positioniert wird. Durch langsamen Druck wird die schadhafte Stelle wieder nach aussen bzw. in die ursprüngliche Lage gedrückt. Dieser Vorgang wird wesentlich durch eine Anzahl mitgelieferter Formdruck-Stempel, die sich an die Kontur der Felge anpassen, erleichtert. Außerdem Hydraulikkolben ist geliefert mit einstellbarem System komplett mit Druckanzeiger



**Dati tecnici**

**Specifications**

**Donées techniques**

**Technische Daten**

Dati tecnici	Specifications	Donées techniques	Technische Daten	
Campo di applicazione	Application range	Champ d'application	Anwendungsfeld	13" - 24"
Max pressione di esercizio	Max working pressure	Max pression de service	Max. Arbeitsdruck	140 bar
Max forza sul punzone	Max punch force	Max force au poinçon	Max. Stempeldruck	3950 Kg
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	Moteur pompe hydraulique	Hydraulik-Motor	0,75 kW-1400 rpm
Dimensioni (LxLxH)	Dimensions (LxWxH)	Dimensions (LxLxH)	Abmessungen (LxBxH)	1100x860x1250 mm
Peso	Weight	Poids	Gewicht	270 Kg

مركز البراغي والعدد  
**BOLTS & TOOLS CENTER** **BTGO**