

مركز البراغي والعدد
BOLTS & TOOLS CENTER **BTGO**

*Örtülü Elektrod
Kaynak Makineleri*

*Argon (TIG)
Kaynak Makineleri*

*Gazaltı (MIG/MAG)
Kaynak Makineleri*

*Plazma
Kesme Makineleri*

Kaynak Eldivenleri

*Otomatik Kararan
Kaynak Maskesi*

Kaynak Kimyasalları

**Express
weld®**

EXPRESSWELD Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin tescilli markasıdır.



T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

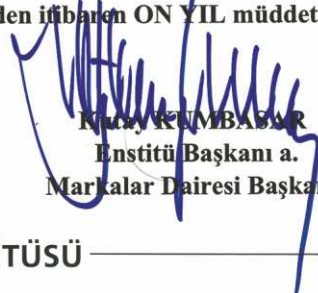
MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2008 67802 - Ticaret



Marka Sahibi : KAYNAK TEKNIĞİ SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ
TOSB Taysad Org. San. Böl. 2. Cad. No:5 Şekerpınar
Gebze 41480 KOCAELİ
Emtiası : 06 , 07 , 09
İlişiktir.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde
Kararnameye göre 21/11/2008 tarihinden itibaren ON YIL müddetle
08/10/2009 tarihinde tescil edilmiştir.


Nuriye KUMBAYIR
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkanı

TÜRK PATENT [●] ENSTİTÜSÜ

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.



1 Mart 1974'de örtülü kaynak elektrodu üretimi ile faaliyete geçen kuruluşumuz, 1980'li yılların başından itibaren gazaltı kaynak tellerinin üretimine başlamıştır. 1992 yılında, merkezi Amerika Birleşik Devletleri'nin Cleveland şehrinde bulunan "The Lincoln Electric Company" tarafından üretilen kaynak makinelerinin Türkiye distribütörlüğünü üstlenen Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş., The Lincoln Electric Co. ile olan ilişkisini 5 Mayıs 1998'de eşit paylı ortaklığa dönüştürerek Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu pazarlarında genişleme ve bu bölgelere yapılan ihracatta artış sağlama yolunda büyük bir adım atmıştır.

Kuruluşun yabancı ortağı konumundaki The Lincoln Electric Co., kaynak tüketim malzemeleri, kaynak makineleri, kaynak jeneratörleri, otomasyon ve robot sistemleri ve plazma kesme makineleri konularında dünyanın önde gelen kuruluşlarından biri olma özelliğine sahiptir. The Lincoln Electric Co. dünya genelinde sahip olduğu 18 ülkedeki şirket ortaklıkları ve 160 ülkede oluşturduğu satış ofisleri ile geniş bir coğrafyada hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen "Askaynak" markalı kaynak elektrodları ve kaynak telleri yoğun olarak kaynaklı imalat sanayinde kullanılırken, "Kobatek" markalı ürünler özellikle tamir ve bakım kaynağı uygulamaları için geliştirilmiştir. Kaynak Tekniği ayrıca, ortağı olduğu The Lincoln Electric Co. tarafından üretilen "Lincoln Electric" markalı ürünlerin (kaynak elektrod ve telleri, kaynak makineleri vs ...) Türkiye genelindeki satışını da sürdürmektedir. 2000'li yıllarda tescil ettirilerek satışına başlanan "Starweld" markalı paslanmaz çelik ve alüminyum MIG ve TIG kaynak telleri ile özlü kaynak telleri ile "Expressweld" markalı kaynak makineleri ise bir diğer önemli ürün grubunu oluşturmaktadır. Kaynak ekipmanlarının ve sarf malzemelerinin yanında "Askaynak" markalı aşındırıcılar ile "Harris" ve "Askaynak by Harris" markalı gaz armatürleri kuruluşun satışını gerçekleştirdiği diğer ürün gruplarıdır.

Gelişen pazar şartları ve hızla artan satış hacmi nedeniyle 1974 yılından itibaren İstanbul'un Kartal ilçesinde üretim yapan fabrika binası 2007 yılının ortasında Kocaeli'deki yeni ve modern üretim tesisine taşınmıştır. Genel merkez ve fabrika binası Kocaeli'ne bağlı Çayirova ilçesinin Şekerpınar Belediyesi sınırları içinde olup, 22.000 m²'si kapalı, toplam 40.000 m²'lik bir alan üzerine kurulmuştur. 1974'den beri faaliyet gösteren Kaynak Tekniği, yıllık 36.000 ton/yıl örtülü elektrod, 24.000 ton/yıl gazaltı kaynak teli, 5.000 ton/yıl tozaltı kaynak teli ve 1.500 ton/yıl TIG kaynak teli üretim kapasitesine sahip olup İstanbul, Ankara, İzmir ve Adana'da bulunan 4 satış bürosu, yurt genelinde geniş bir alana yayılan 800'e yakın bayisi ve yaklaşık 300 çalışanı ile hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen ve pazara sunulan tüm ürünler yurt genelinde kalite imajı yüksek ve güçlü bir konuma sahiptir. Kaynak Tekniği ihracat kapasitesini de her geçen yıl yükselterek arttırmış ve ihracattaki bu hızlı büyümeye paralel olarak 2010 yılında 40'dan fazla ülkeye satış gerçekleştirilmiştir.

Kaynak Tekniği, müşteri memnuniyetini çalışmalarının ana ilkesi olarak kabul etmekte ve bu ilke doğrultusunda etkin hizmet verme ve pazara beklentilerden üstün özelliklere sahip ürünler sunma felsefesini varlığının temel nedeni olarak benimsemektedir.

1995'de Türkiye'deki "ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Sertifikası" alan ilk kaynak kuruluşu olma özelliğine de sahip olan Kaynak Tekniği, American Bureau of Shipping (ABS), Bureau Veritas (BV), Lloyd Register of Shipping (LRS), Germanischer Lloyd (GL), Det Norske Veritas (DNV), Türk Loydu (TL), Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) ve Registro Italiano Navale (RINA) gibi Lloyd kuruluşlarından alınan Lloyd belgelerinin yanı sıra, TSE, TÜV, DB, GOST, NAKS, SEPRO gibi yabancı onay kuruluşlarından alınan ürün sertifikalarına da sahiptir. Türkiye'de "CE" sertifikasını almaya hak kazanan ilk kaynak kuruluşu yine Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. olmuştur.

1999 yılında katıldığı yarışmada küçük ve orta ölçekli işletmeler kategorisinde "TÜSİAD-Kalder Kalite Büyük Ödülü"nü kazanan Kaynak Tekniği, pazarda sahip olduğu güçlü konumu bir kez daha belgeleyerek ülke geneline duyurma fırsatı bulmuştur.



İçindekiler

Kaynak Makineleri - Plazma Kesme Makineleri - Aksesuarlar - Sarf Malzemeleri

Örtülü Elektrod Kaynak Makineleri	Kaynak Akımı	Sayfa
Expressweld Inverter 151-Ultra PFC	140 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	4
Expressweld Inverter 171-Ultra PFC	160 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	6
Expressweld Inverter 175-Ultra PFC	160 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	8
Expressweld Inverter 201-Ultra PFC	200 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	10
Expressweld Inverter 251-Ultra PFC	250 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	12
Expressweld Inverter 255-Ultra	250 A (İntertör Teknolojisi)	14
Expressweld Inverter 405-Ultra	400 A (İntertör Teknolojisi)	16

Argon (TIG) Kaynak Makineleri	Kaynak Akımı	Sayfa
Expressweld Inverter 201-TIG PFC	200 A (PFC / İntertör Teknolojisi)	18

Gazaltı MIG/MAG Kaynak Makineleri	Kaynak Akımı	Sayfa
Expressweld MasterMIG 250CT	250 A (Kompakt)	20
Expressweld MasterMIG 350	350 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi)	22
Expressweld MasterMIG 420W	420 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi)	24
Expressweld MasterMIG 501W	500 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi)	26

Plazma Kesme Makineleri	Kesme Kalınlığı	Sayfa
Expressweld Plasma 60-Ultra	20 mm (İntertör Teknolojisi)	28

Aksesuarlar / Sarf Malzemeleri	Sayfa
Expressweld Kaynak Eldivenleri	30
Focusweld Otomatik Kararan Kaynak Maskesi	32
Focusweld Kaynak Spreyi	32



Ürün Bilgilerine Ulaşmanın En Kısa ve Kolay Yolu "www.askaynak.com.tr"

ASKAYNAK Kaynak Uzmanı

Anasayfa Firma Hakkında Ürünler Hizmet Ağ. Destek Merkezi İletişim Site İç. Arama Ara

Plasma 60-Ultra

Expressweld

Genel Özellikleri

- Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, montajcılar ve dış mekanda gerçekleştirilen metal kesme işlemleri için idealdir.
- Düşük ağırlıklı çelikleri, paslanmaz çelikleri ve alüminyum alaşımları sahip olduğu yüksek performansı sayesinde sonunuz keser.
- 3 faz 380V AC giriş gücü ve sağladığı maks 60 A kesme akımı sayesinde kalınlığı 20 mm'ye kadar olan düşük ağırlıklı çelikleri kesmeye olanak sağlar.
- Üretiminde kullanılan inverter teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen doğru bir kesme yüzeyi elde edilir.
- 25.5 kg ağırlığındadır.
- İtem ayarları ve basınç düşürücü makinenin içindedir.
- Aynı sal yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyan lambası ile donatılmıştır.
- Fan soğutmalıdır.
- Kesme torcu ve şase bağlantı kablolarının tahlusu ve çıkarması çok kolaydır.
- Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarlar ve olası anızları engellemek için dış yüzeyden içine yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir. Ayrıca ön paneldeki ayar düğmelerini su ve tozdan koruyan şeffaf bir kapakla sahiptir.
- Koruma sınıfı IP21S olup, güvenli ve kullanımı kolaydır.
- EN 60974-1 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.
- Parça ve işçisi karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Kontrol Paneli

1 - Güç göstergesi uyan lambası
2 - Kesme akımı ayar düğmesi
3 - Kesme/Gaz testi seçimi anahtarı
4 - Şase kablosu bağlantı soketi
5 - Kesme torcu bağlantı soketi
6 - Hava basıncı göstergesi
7 - Kesme hızı uyan lambası
8 - Torç/Hava basıncı uyan lambası
9 - Aşırı ısı/Sıcaklık uyan lambası

Teknik Özellikleri

Inverter Plasma 60-Ultra	
Nominal Şebeke Gerilimi	380 V - 3-Ph - 50/60 Hz
Maksimum Güç Tüketimi	6.9 kW (%50)
Şebekeden Çekilen Akım	15 A (%50)
	12 A (%100)
Güç Faktörü	0.72 (%60)
Kesme Akımı	60 A - 104 V (%50)
	43 A - 97 V (%100)
Boşta Çalışma Gerilimi	370 V (DC)
Kesme Akımı Ayar Aralığı	22 - 60 A
Sigorta Değeri ve Tipi	20 A (gecikmeli)
Koruma Sınıfı	IP21S
Soğutma Sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (Kablolar hariç)	25.5 kg
Ölçüler (GxYxD)	240 x 440 x 550
Standart ve Onayı	EN 60974-1, CE

Plazma Kesme Makineleri

Tomahawk™ 5038

Plasma 60-Ultra

Kaynak Makineleri Altındaki Diğer Kategoriler

Örtülü Elektrod Kaynak Makineleri
Ürün Adı: 2

Gazaltı (MIG-MAG) Kaynak Makineleri
Ürün Adı: 3

Argon (TIG) Kaynak Makineleri
Ürün Adı: 9

Tozaltı Kaynak Güç ve Tel Sıma Üniteleri
Ürün Adı: 9

Plazma Kesme Makineleri
Ürün Adı: 9

Kaynak Jeneratörleri
Ürün Adı: 3

BÖLGE OFİSLERİMİZİ BULMAK İÇİN TIKLAYIN

Bölge ofislerimizden ürünlerimize ile ilgili detaylı bilgi ve destek alabilirsiniz.

GARANTİ BELGESİ KAYIT FORMU

Kaynak makinenizi satın aldıktan sonra 30 gün içinde garanti belgenizi kaydedebilirsiniz. Lütfen uyan.

30

ASKAYNAK LINCOLN ELECTRIC Expressweld Kobatek Starweld GULLCO FANUC

© 2010 - Tüm Hakları Saklıdır.
Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Eczacıbaşı LINCOLN ELECTRIC

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşiinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

PFC / İnvertör Teknolojisi - 140 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter ISI-Ultra PFC



GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-3.25 mm çapındaki elektrotlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

6.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



220V - 1Ph



2.5 - 3.2 mm

Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)



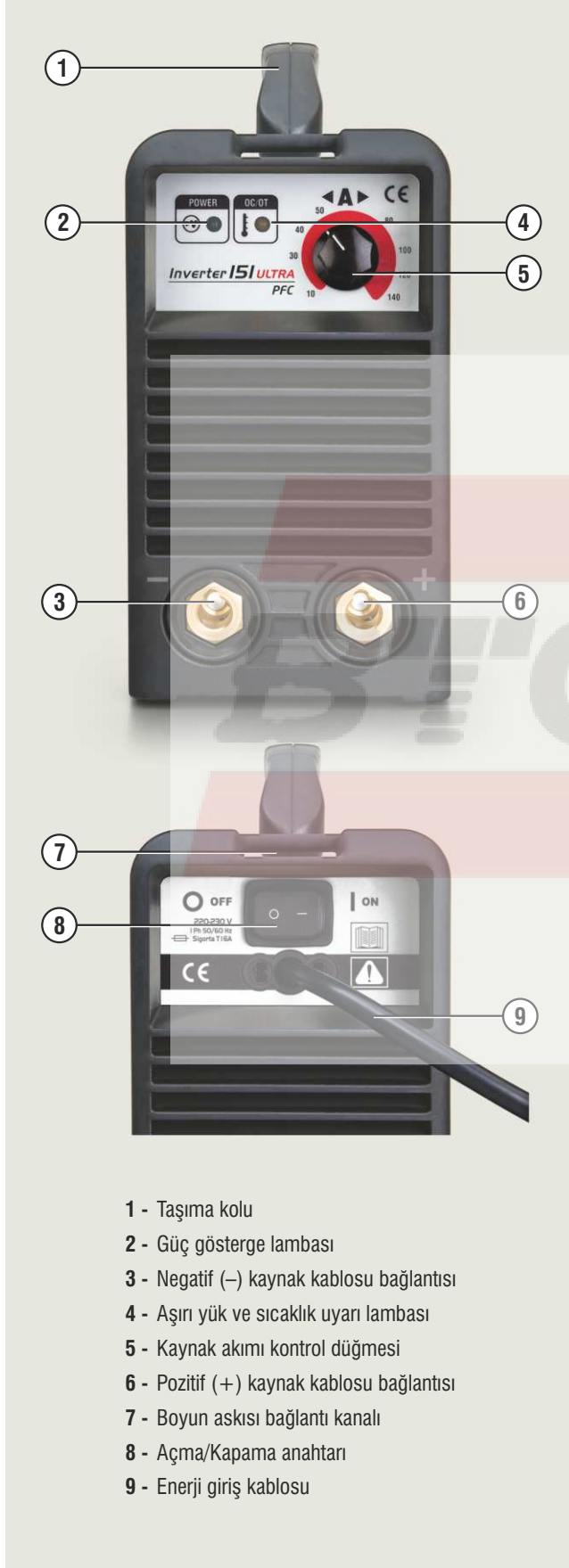
1 Faz



Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 140 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 151-Ultra PFC

Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	4.6 kW (% 25)
Şebekeden çekilen akım	21 A (% 25)
Maksimum efektif akım	11 A
Güç faktörü	0.99 (% 25)
Kaynak akımı değerleri	140 A ; 25.6 V (% 25) 90 A ; 23.6 V (% 60) 70 A ; 22.8 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	50 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	10 - 140 A
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	6.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	135 x 245 x 370

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

5

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 160 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter I7I-Ultra PFC



Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-3.25 mm çapındaki elektrotlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

9.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

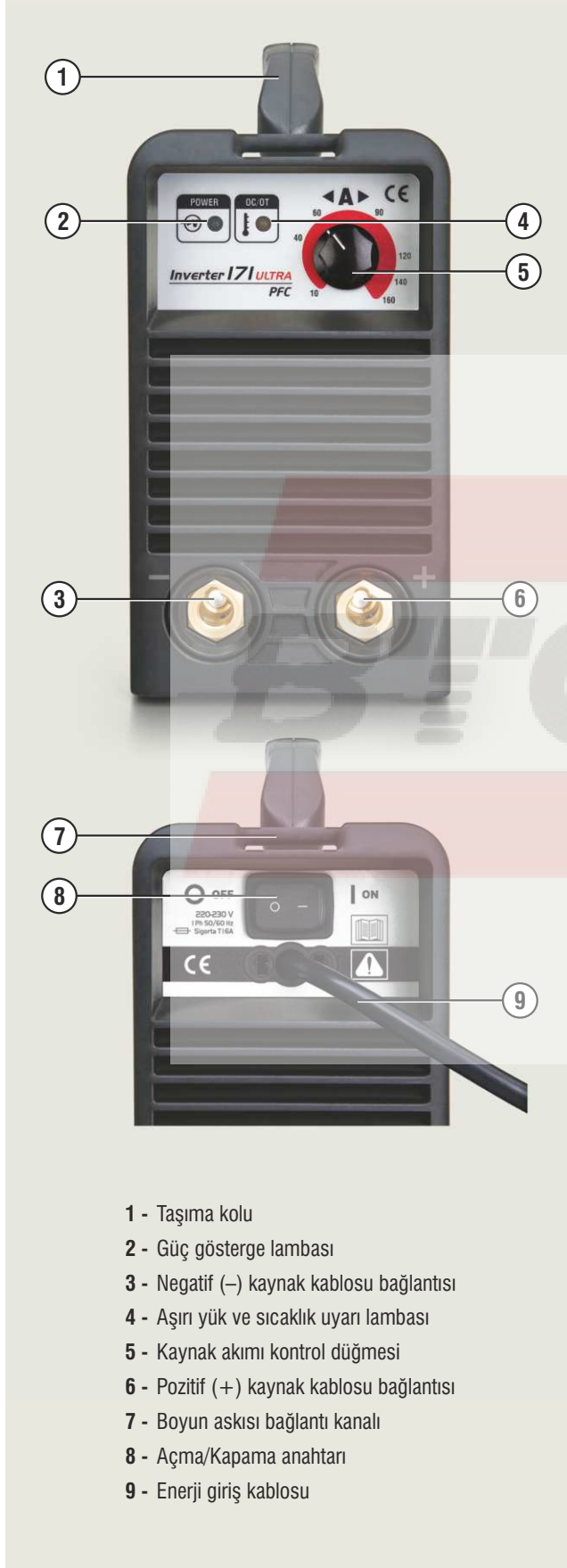
EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 160 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 171-Ultra PFC

Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	5.4 kW (% 25)
Şebekeden çekilen akım	25 A (% 25)
Maksimum efektif akım	13 A
Güç faktörü (cos φ)	0.99 (% 25)
Kaynak akımı değerleri	160 A ; 26.4 V (% 25) 100 A ; 24.0 V (% 60) 80 A ; 23.2 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	50 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	10 - 160 A
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	9.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	135 x 245 x 450

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

7

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 160 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter I75-Ultra PFC



Made in TURKEY

Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



220V - 1Ph



2.5 - 3.2 mm

Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)



1 Faz



GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-3.25 mm çapındaki elektrodalarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

9.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

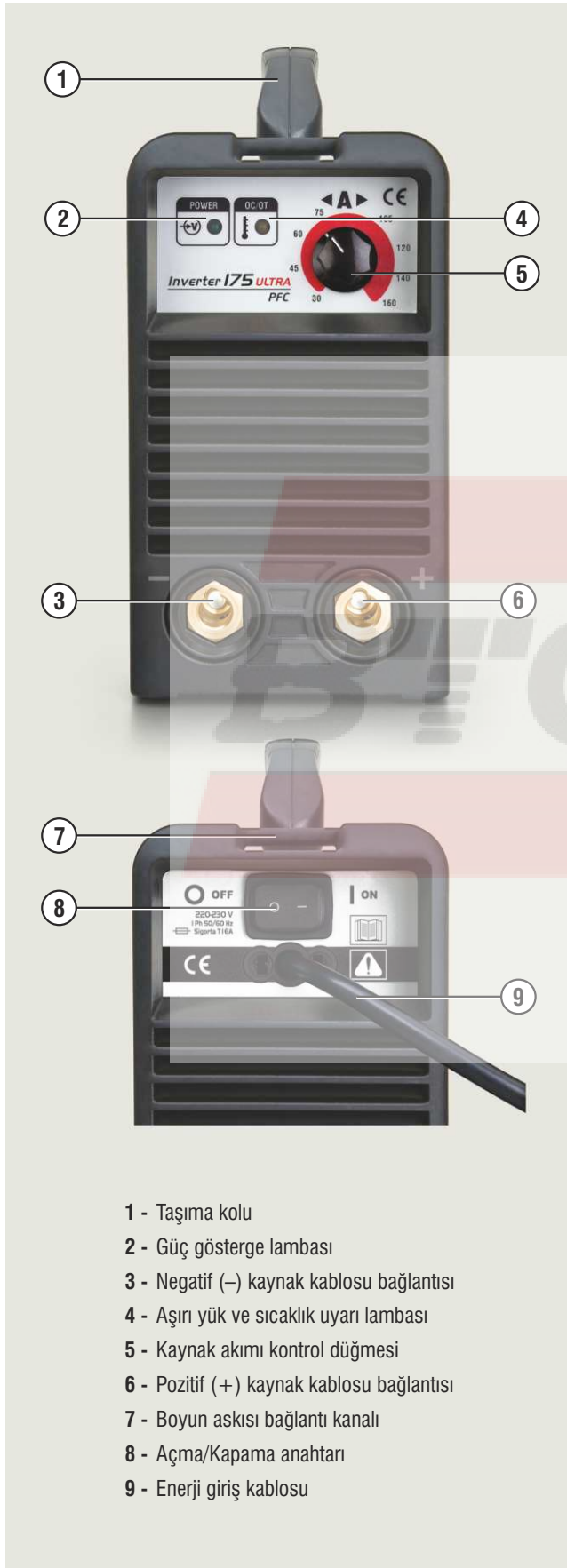
EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

PFC ve İnvörtör Teknolojisi - 160 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 175-Ultra PFC

Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	5.0 kW (% 20)
Şebekeden çekilen akım	23 A (% 20)
Maksimum efektif akım	12 A
Güç faktörü (cos φ)	0.99 (% 20)
Kaynak akımı değerleri	155 A ; 26.2 V (% 20) 90 A ; 23.6 V (% 60) 70 A ; 22.8 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	70 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	30 - 160 A
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	9.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	135 x 245 x 450
Ürün kodu	701EXW175U-PFC

ASKAYNAK
tarafından üretilmiştir.

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

9

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 200 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter 20I-Ultra PFC



Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrotlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

9.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

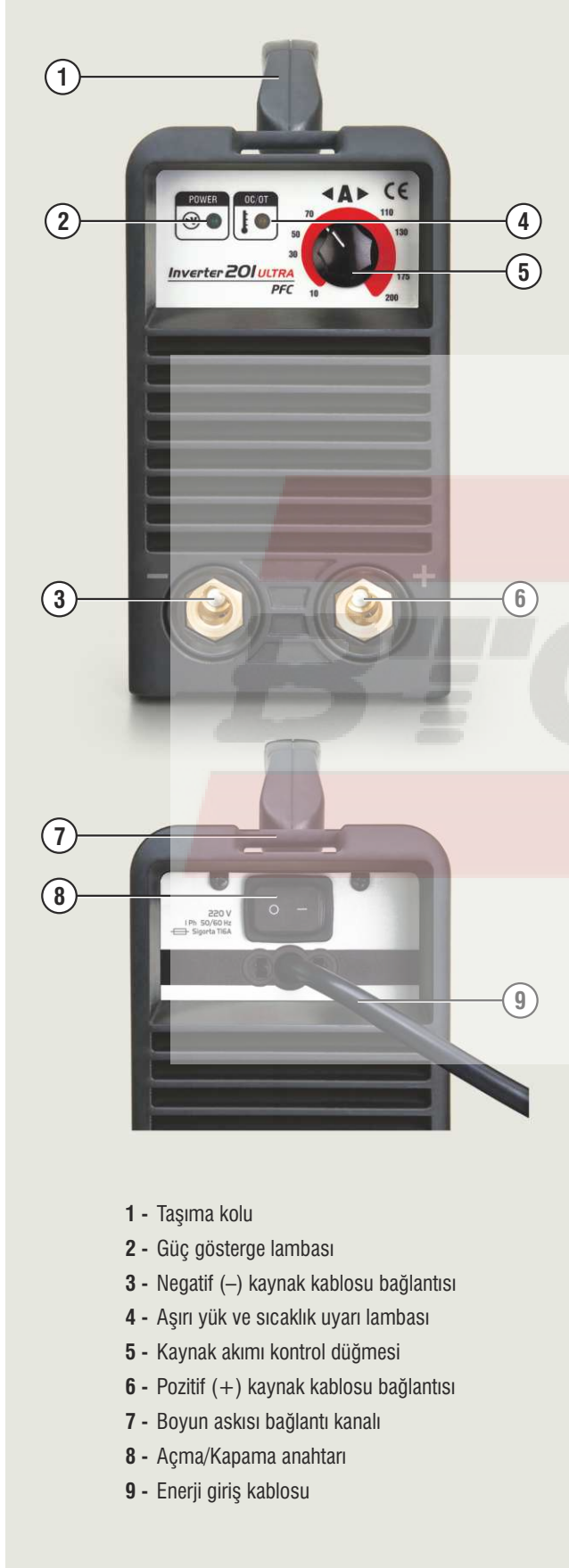
EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 200 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 201-Ultra PFC

Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	7.3 kW (% 20)
Şebekeden çekilen akım	33 A (% 20)
Maksimum efektif akım	15 A
Güç faktörü (cos φ)	0.99 (% 20)
Kaynak akımı değerleri	200 A ; 28.0 V (% 20) 115 A ; 24.6 V (% 60) 89 A ; 23.6 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	50 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	10 - 200 A
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	9.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	135 x 245 x 450

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 250 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter 25I-Ultra PFC



Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kalitesi ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrolarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invörtör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Düşük akım değerlerinde bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan Sıcak-Başlangıç (Hot-Start) özelliği ile donatılmıştır.

Kaynak sırasında yaşanan en önemli sorunlardan biri olan ark kesilmesi sorununu önleyen ve kaynak arkının daha stabil (kararlı) olmasına olanak sağlayan Ark-Kuvveti (Arc-Force) özelliğine sahiptir.

Kaynak akımı değerini gösteren dijital göstergeye sahiptir.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Fan soğutmalıdır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içerde yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahip olup, kontrol paneli şeffaf bir kapak ile korunmuştur.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

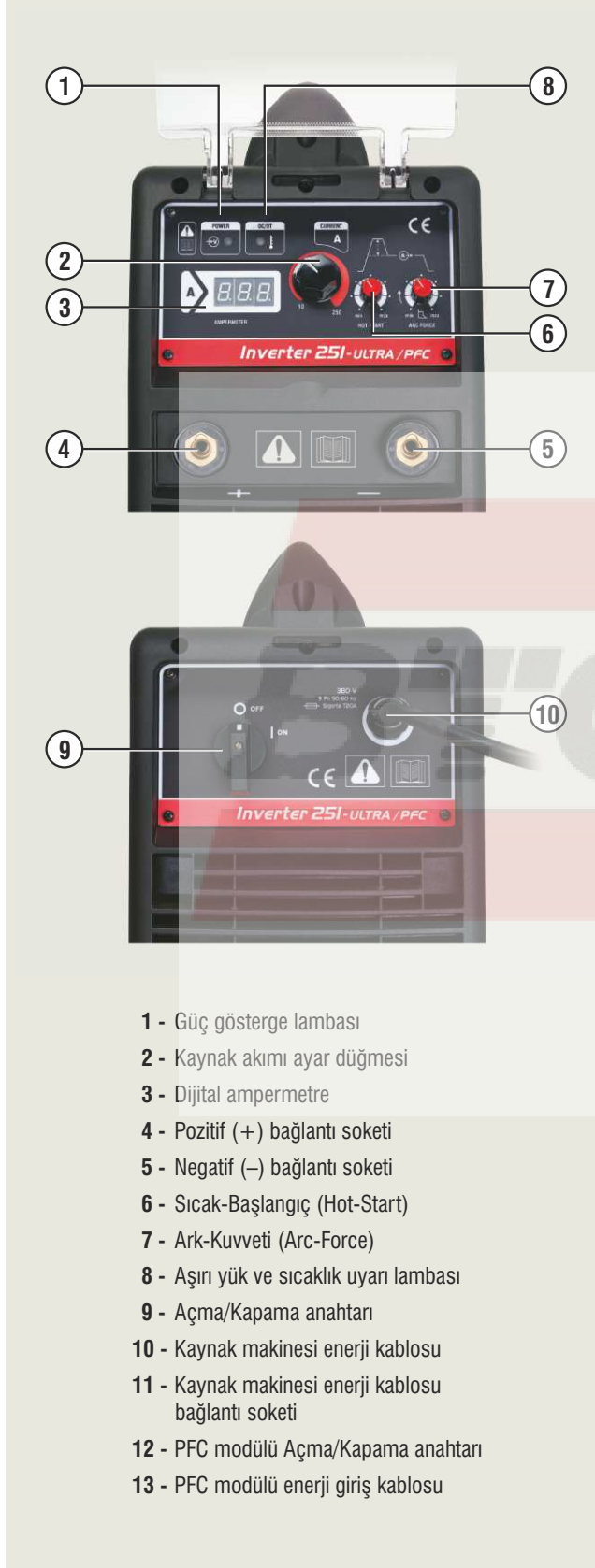
EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 250 A Kaynak Akımı



- 1 - Güç gösterge lambası
- 2 - Kaynak akımı ayar düğmesi
- 3 - Dijital ampermetre
- 4 - Pozitif (+) bağlantı soketi
- 5 - Negatif (-) bağlantı soketi
- 6 - Sıcak-Başlangıç (Hot-Start)
- 7 - Ark-Kuvveti (Arc-Force)
- 8 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 9 - Açma/Kapama anahtarı
- 10 - Kaynak makinesi enerji kablosu
- 11 - Kaynak makinesi enerji kablosu bağlantı soketi
- 12 - PFC modülü Açma/Kapama anahtarı
- 13 - PFC modülü enerji giriş kablosu

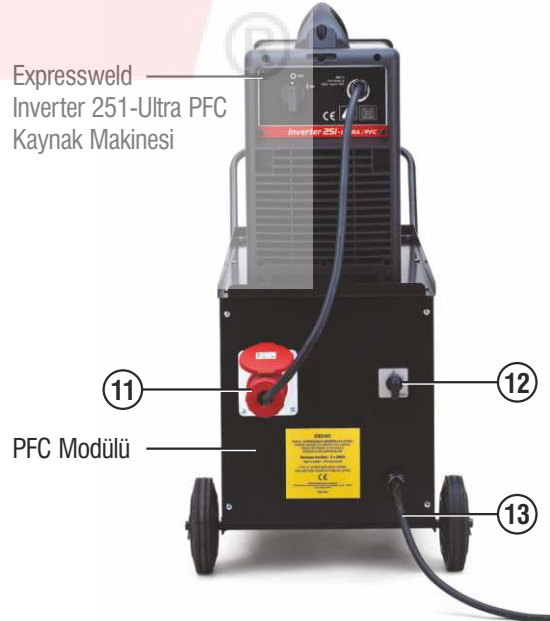
TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 251-Ultra PFC

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	10.0 kVA (% 35)
Şebekeden çekilen akım	15.0 A (% 35)
	8.0 A (% 100)
Kaynak akımı değerleri	250 A ; 30.0 V (% 35)
	190 A ; 27.6 V (% 60)
	150 A ; 26.0 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	80 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	10 - 250 A
Sigorta değeri ve tipi	20 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kaynak makinesi)	21.5 kg (kablolar hariç)
Boyutlar (kaynak mak.) (GxYxD)	240 x 440 x 500 mm
Ağırlık (PFC modüllü ve arabalı)	24.0 kg
Boyutlar (Arabalı) (GxYxD)	330 x 660 x 800 mm

Expressweld Inverter 251-Ultra PFC Kaynak Makinesi



Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

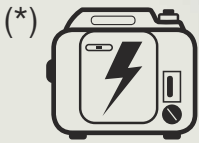
13

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

Invertör Teknolojisi - 250 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter 255-Ultra



Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Harmonik akımlarını azaltan özel tasarımı sayesinde şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar ve buna bağlı olarak enerji tüketimini azaltır.

(*) JENERATÖR UYUMLUDUR.

Gerilim koruma özelliği sayesinde uzun kablolarla kullanıma uygundur.

Ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklıdır.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrodlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

Düşük akım değerlerinde bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan Sıcak-Başlangıç (Hot-Start) özelliği ile donatılmıştır.

Kaynak sırasında yaşanan en önemli sorunlardan biri olan ark kesilmesi sorununu önleyen ve kaynak arkının daha stabil (kararlı) olmasına olanak sağlayan Ark-Kuvveti (Arc-Force) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

İnvertör Teknolojisi - 250 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Dijital ampermetre
- 3 - Sıcak-Başlangıç (Hot-Start)
- 4 - Ark-Kuvveti (Arc-Force)
- 5 - Negatif (-) bağlantı soketi
- 6 - Pozitif (+) bağlantı soketi
- 7 - Kaynak akımı ayar düğmesi
- 8 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 9 - Güç gösterge lambası

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 255-Ultra

Nominal şebeke gerilimi	380-400 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	9.5 kVA (% 30)
Şebekeden çekilen akım	14.5 A (% 30)
Maksimum efektif akım	8 A
Güç faktörü (cos φ)	0.96 (% 30)
Kaynak akımı değerleri	250 A ; 30.0 V (% 30) 180 A ; 27.2 V (% 60) 150 A ; 26.0 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	47 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	30 - 250 A
Sigorta değeri ve tipi	3 x 20 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	10.2 kg
Boyutlar (G x Y x D)	165 x 280 x 440

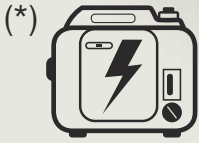
Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

1

Invertör Teknolojisi - 400 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter 405-Ultra



Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Harmonik akımlarını azaltan özel tasarımı sayesinde şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar ve buna bağlı olarak enerji tüketimini azaltır.

(*) JENERATÖR UYUMLUDUR.

Gerilim koruma özelliği sayesinde uzun kablolarla kullanıma uygundur.

Ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklıdır.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-5.0 mm çapındaki elektrodlarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

Düşük akım değerlerinde bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan Sıcak-Başlangıç (Hot-Start) özelliği ile donatılmıştır.

Kaynak sırasında yaşanan en önemli sorunlardan biri olan ark kesilmesi sorununu önleyen ve kaynak arkının daha stabil (kararlı) olmasına olanak sağlayan Ark-Kuvveti (Arc-Force) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Örtülü Elektrod Kaynak Makinesi

2

Invertör Teknolojisi - 400 A Kaynak Akımı



- 1 - Güç gösterge lambası
- 2 - Kaynak akımı ayar düğmesi
- 3 - Dijital ampermetre
- 4 - Negatif (-) bağlantı soketi
- 5 - Pozitif (+) bağlantı soketi
- 6 - Sıcak-Başlangıç (Hot-Start)
- 7 - Ark-Kuvveti (Arc-Force)
- 8 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 9 - Açma/Kapama anahtarı
- 10 - Kaynak makinesi enerji kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 405-Ultra

Nominal şebeke gerilimi	380-400 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	17.5 kW (% 45)
Şebekeden çekilen akım	26 A (% 45)
Maksimum efektif akım	15.4 A
Güç faktörü (cos φ)	0.96 (% 45)
Kaynak akımı değerleri	400 A ; 36.0 V (% 45) 305 A ; 32.2 V (% 60) 240 A ; 29.6 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	50 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	30 - 400 A
Sigorta değeri ve tipi	3 x 32 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	20.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	240 x 440 x 540

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 200 A Kaynak Akımı

Expressweld Inverter 20I-TIG PFC



Kaynak Yöntemi



TIG Kaynağı



220V - 1Ph



2.5 - 4.0 mm

Garanti Süresi ve Özellikler



DC



1
Faz



Fan



CE

2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

TIG kaynağı ve örtülü elektrod kaynağı yöntemlerinin kullanıldığı kaynak uygulamalarında yüksek ark kararlılığı sağlar.

TIG kaynağında yüksek frekanslı (HF) ark oluşumu sayesinde kusursuz kaynak başlangıcına olanak sağlar.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrodalarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

DC akım karakteristiği sayesinde karbon çelikleri ve paslanmaz çeliklerin TIG kaynağında mükemmel sonuç verir.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

12.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

TIG Kaynak Makinesi

2

PFC / İnvörtör Teknolojisi - 200 A Kaynak Akımı



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 3 - Güç gösterge lambası
- 4 - Kaynak akımı ayar düğmesi
- 5 - Gaz çıkışı bağlantı rekoru
- 6 - Negatif (-) bağlantı soketi
- 7 - Pozitif (+) bağlantı soketi
- 8 - TIG torcu tetik bağlantı soketi
- 9 - Ark-Kuvveti Ayarı (MMA)
Down-Slop Ayarı (TIG)
- 10 - Örtülü elektrod ve TIG kaynak modu
seçim anahtarı
- 11 - Yüksek frekans (HF) ve Lift-TIG
seçim anahtarı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Inverter 201-TIG PFC

Nominal şebeke gerilimi	220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	7.0 kW (% 20)
Şebekeden çekilen akım	31 A (% 20)
Maksimum efektif akım	14 A
Güç faktörü (cos φ)	0.99 (% 20)
Kaynak akımı değerleri (TIG)	200 A ; 18.0 V (% 20) 115 A ; 14.6 V (% 60) 80 A ; 13.2 V (% 100)
Kaynak akımı değerleri (MMA)	200 A ; 28.0 V (% 20) 115 A ; 24.6 V (% 60) 80 A ; 23.2 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	72 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	7 - 200 A (TIG) 10 - 200 A (MMA)
Sigorta değeri ve tipi	16 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	12.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	155 x 275 x 480

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

19

Gazaltı Kaynak Makinesi

1

Tel Sürme Ünitesi Birleşik (Kompakt) - 250 A Kaynak Akımı

Expressweld MasterMIG 250CT



GENEL ÖZELLİKLERİ

MasterMIG 250CT, tel sürme ünitesi ile güç ünitesi birleşik olan kompakt tip bir gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir.

Özellikle punto kaynağına ve metal imalat sanayinde kullanılan orta kalınlıktaki düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin kaynağına uygundur.

Karbondioksit (CO₂) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

20 kademeli (2x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Hava soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

Kaynak Yöntemi



250A

CO₂

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3 Faz



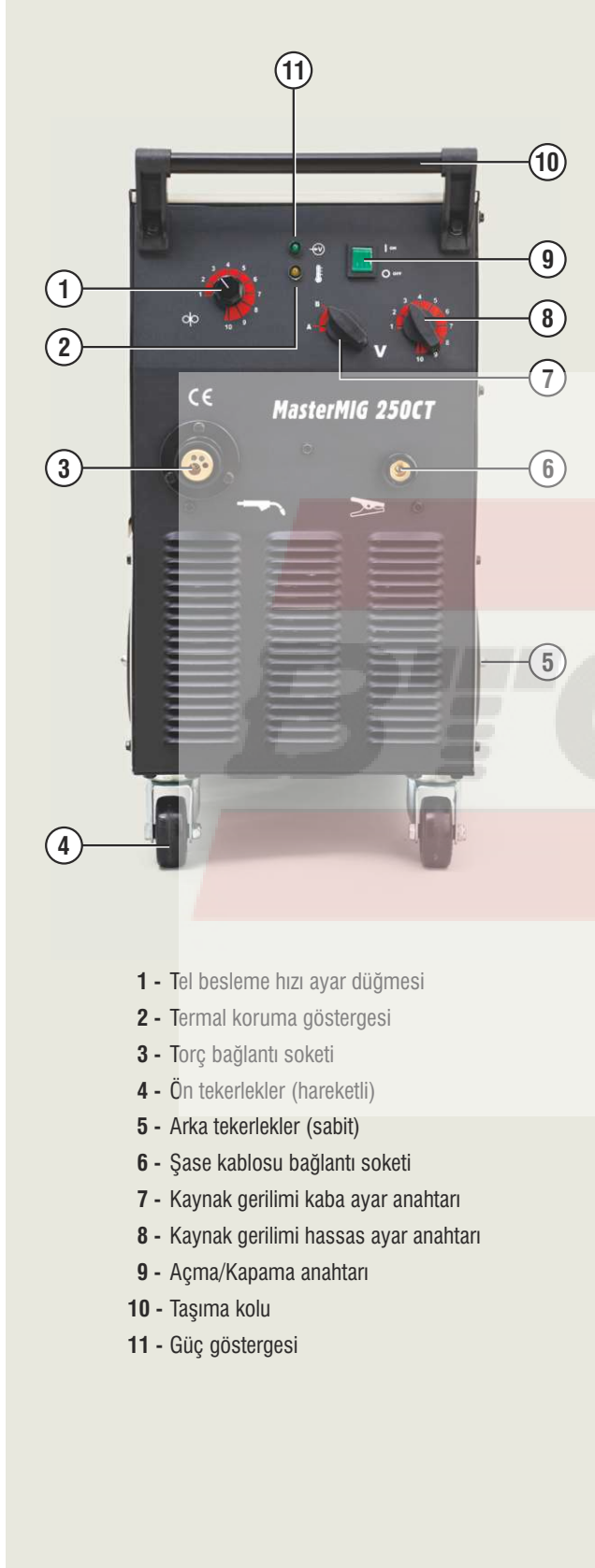
CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

Gazaltı Kaynak Makinesi

2

Tel Sürme Ünitesi Birleşik (Kompakt) - 250 A Kaynak Akımı



- 1 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 2 - Termal koruma göstergesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Ön tekerlekler (hareketli)
- 5 - Arka tekerlekler (sabit)
- 6 - Şase kablosu bağlantı soketi
- 7 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 8 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 9 - Açma/Kapama anahtarı
- 10 - Taşıma kolu
- 11 - Güç göstergesi

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

GÜÇ ÜNİTESİ

MasterMIG 250CT

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	9.0 kW (% 35)
Şebekeden çekilen akım	15.2 A (% 35) 7.3 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.93 (min)
Verim	% 73 (min)
Kaynak akımı değerleri	250 A ; 26.5 V (% 35) 148 A ; 21.4 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	15 - 36 V
Kaynak akımı ayar aralığı	20 - 250 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	15 - 26.5 V
Kaynak gerilimi kademe sayısı	20 (2x10)
Koruma sınıfı	IP21S
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	100 kg
Boyutlar (G x Y x D)	490 x 765 x 905

TEL SÜRME ÜNİTESİ

Kompakt

Tel sürme hızı (v _n) aralığı	1 - 20 m/dak
Tel çapları Çelik tel -V-	0.8 - 1.0 mm

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

21

Gazaltı Kaynak Makinesi

1

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 350 A Kaynak Akımı (%60)

Expressweld MasterMIG 350



Kaynak Yöntemi



%60
350A

CO₂

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3
Faz



CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel besleme ünitesini sökmek yeterlidir. Bu sayede ağır güç ünitesini kaldırmaya ya da yerini değiştirmeye gerek yoktur. Tel besleme ünitesi güç ünitesinden ara kabloların uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin, paslanmaz çeliklerin, alüminyum ve alüminyum alaşımlarının yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondiyoksit (CO₂) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital göstere bulunmaktadır.

Hava soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

Gazaltı Kaynak Makinesi

2

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 350 A Kaynak Akımı (%60)



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 5 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 6 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 8 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 9 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 10 - Termal koruma göstergesi
- 11 - Açma/Kapama anahtarı
- 12 - Güç göstergesi
- 13 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 14 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 15 - 2/4 tetik seçim anahtarı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

GÜÇ ÜNİTESİ

MasterMIG 350

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	15.1 kVA (% 60)
Şebekeden çekilen akım	23.0 A (% 60) 17.8 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.95 (% 60)
Verim	% 75
Kaynak akımı değerleri	350 A ; 31.5 V (% 60) 270 A ; 27.5 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	19 - 40 V
Kaynak akımı ayar aralığı	60 - 360 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	17 - 32 V
Kaynak gerilimi kademe sayısı	30 (3x10)
Koruma sınıfı	IP21S
Yalıtım sınıfı	F+H
Radio gürültü düzeyi	W
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	136 kg
Boyutlar (G x Y x D)	570 x 835 x 960

TEL SÜRME ÜNİTESİ®

MF-3

Tel sürme hızı (v _n) aralığı	1 - 24 m/dak
Kaynak öncesi hız ayarı	% 10 - 100 (v _n)
Tel çapları	Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm
Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü	42 V ; 90 W
Maksimum besleme akımı	4 A
Koruma sınıfı	IP21
Ağırlık (kablolar hariç)	19 kg
Boyutlar (G x Y x D)	290 x 440 x 675

(*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

23

Gazaltı Kaynak Makinesi

1

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 420 A Kaynak Akımı

Expressweld MasterMIG 420W



Kaynak Yöntemi



420A

CO₂

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3

Faz



CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte, su soğutmalı ve yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel sürme ünitesini sökmek yeterlidir. Bu sayede ağır güç ünitesini kaldırmaya ya da yerini değiştirmeye gerek yoktur. Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ara kablunun uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondioksit (CO₂) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital gösterge bulunmaktadır.

Su soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

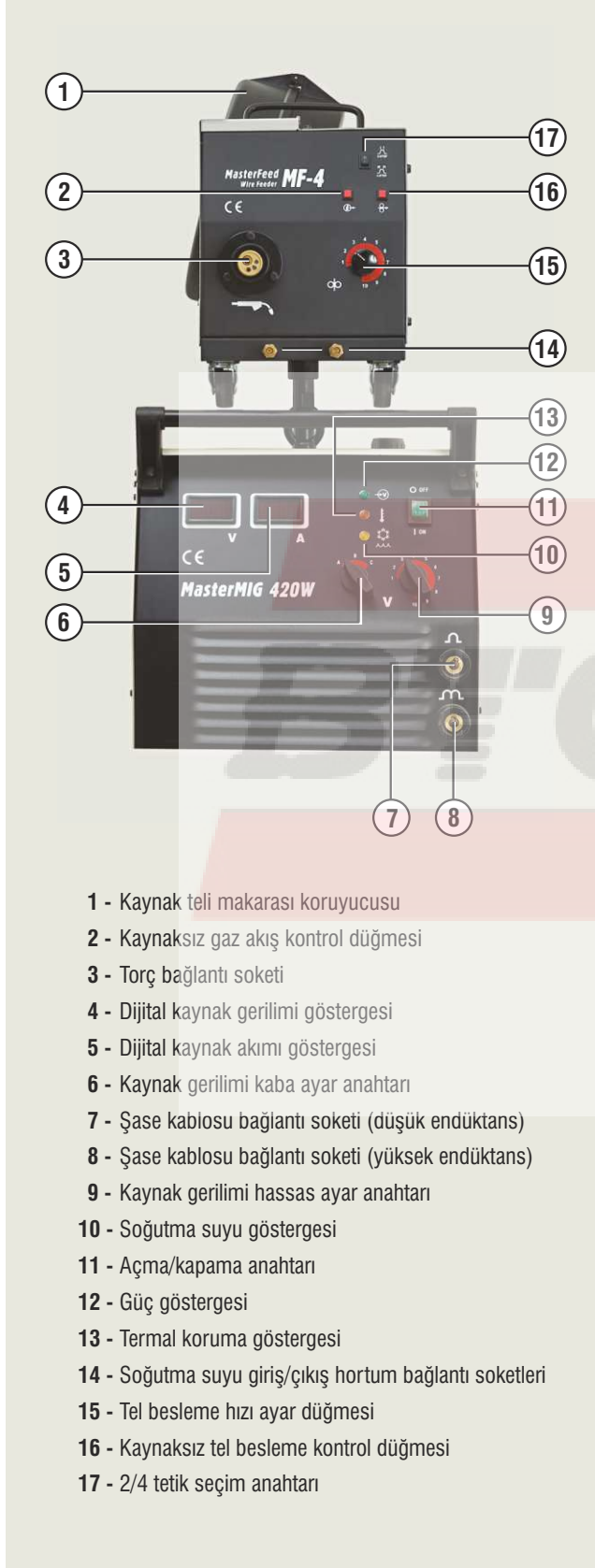
IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

Gazaltı Kaynak Makinesi

2

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 420 A Kaynak Akımı



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 5 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 6 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 8 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 9 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 10 - Soğutma suyu göstergesi
- 11 - Açma/kapama anahtarı
- 12 - Güç göstergesi
- 13 - Termal koruma göstergesi
- 14 - Soğutma suyu giriş/çıkış hortum bağlantı soketleri
- 15 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 16 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 17 - 2/4 tetik seçim anahtarı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

GÜÇ ÜNİTESİ

MasterMIG 420W

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	21.0 kVA (% 30)
Şebekeden çekilen akım	32.0 A (% 30) 14.0 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.96 (% 30)
Verim	% 73
Kaynak akımı değerleri	420 A ; 35.0 V (% 30) 255 A ; 26.8 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	18.1 - 46 V
Kaynak akımı ayar aralığı	60 - 420 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	17 - 35 V
Kaynak gerilimi kademe sayısı	30 (3x10)
Koruma sınıfı	IP21S
Yalıtım sınıfı	H
Sigorta	40 A (gecikmeli)
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	154 kg (soğ. ünitesi boş) 160 kg (soğ. ünitesi dolu)
Boyutlar (G x Y x D)	600 x 810 x 1030

TEL SÜRME ÜNİTESİ

MF-4

Tel sürme hızı (v _n) aralığı	1 - 24 m/dak
Kaynak öncesi hız ayarı	% 10 - 100 (v _n)
Tel çapları	Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm
Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü	42 V ; 90 W
Maksimum besleme akımı	4 A
Koruma sınıfı	IP21
Ağırlık (kablolar hariç)	19 kg
Boyutlar (G x Y x D)	290 x 440 x 675

(*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

25

Gazaltı Kaynak Makinesi

1

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 500 A Kaynak Akımı (%60)

Expressweld MasterMIG 50IW



Kaynak Yöntemi



%60
500A

CO₂

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3
Faz



CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte, su soğutmalı ve yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel sürme ünitesini sökmek yeterlidir. Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ara kablo uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondiyoksit (CO₂) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital gösterge bulunmaktadır.

Su soğutmalıdır. İsteğe bağlı olarak hava soğutmalı olarak da kullanılabilir. Soğutma suyu haznesi korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir.

Güç ünitesi büyük çaplı ve sağlam yönlendirme-taşıma tekerlekleri ile donatılmıştır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

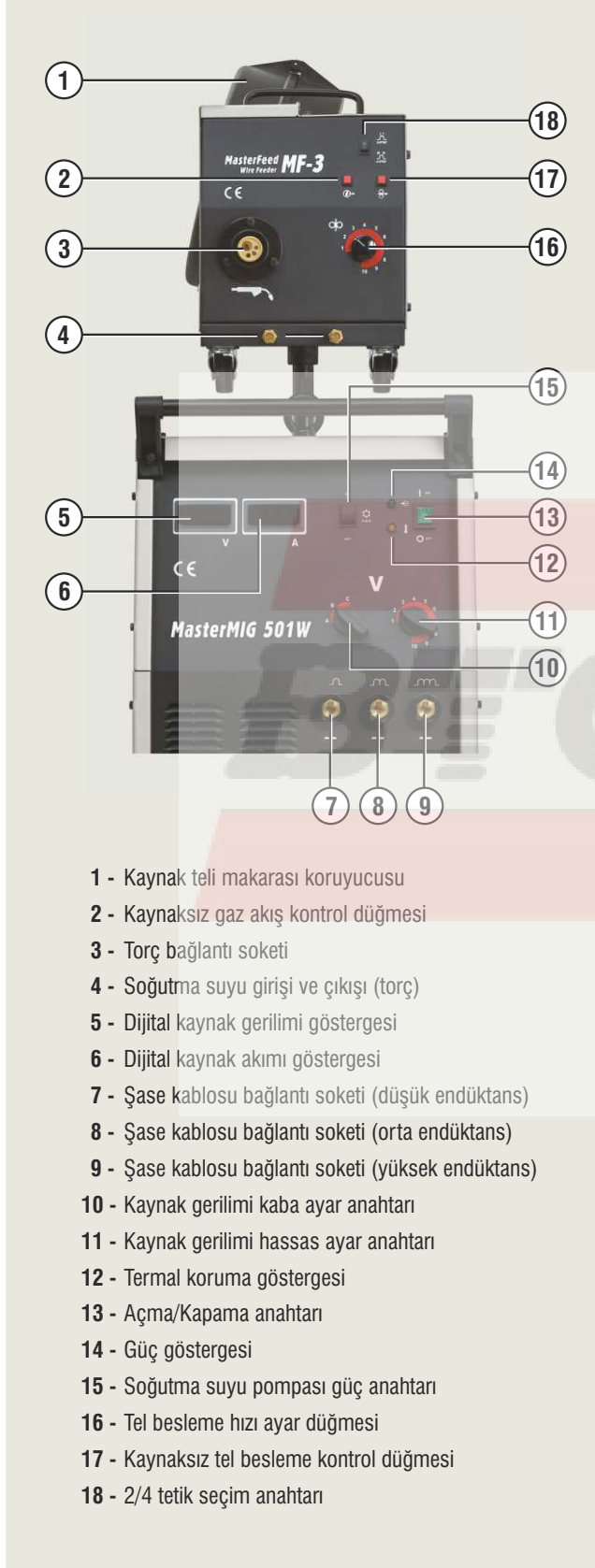
IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

Gazaltı Kaynak Makinesi

2

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 500 A Kaynak Akımı (%60)



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Soğutma suyu girişi ve çıkışı (torç)
- 5 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 6 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 8 - Şase kablosu bağlantı soketi (orta endüktans)
- 9 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 10 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 11 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 12 - Termal koruma göstergesi
- 13 - Açma/Kapama anahtarı
- 14 - Güç göstergesi
- 15 - Soğutma suyu pompası güç anahtarı
- 16 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 17 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 18 - 2/4 tetik seçim anahtarı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

GÜÇ ÜNİTESİ

MasterMIG 501W

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	28.3 kVA (% 60)
Şebekeden çekilen akım	43.0 A (% 60) 33.0 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.94 (% 60)
Verim	% 73.3
Kaynak akımı değerleri	500 A ; 39.0 V (% 60) 387 A ; 23.4 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	20 - 51 V
Kaynak akımı ayar aralığı	110 - 500 A
Kaynak gerilimi ayar aralığı	19.5 - 39 V
Kaynak gerilimi kademe sayısı	30 (3x10)
Koruma sınıfı	IP21S
Yalıtım sınıfı	F+H
Radio gürültü düzeyi	W
Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç)	220 kg (soğ. ünitesi boş) 225 kg (soğ. ünitesi dolu)
Boyutlar (G x Y x D)	620 x 900 x 930

TEL SÜRME ÜNİTESİ

MF-3

Tel sürme hızı (v _n) aralığı	1 - 24 m/dak
Kaynak öncesi hız ayarı	% 10 - 100 (v _n)
Tel çapları	Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm
Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü	42 V ; 90 W
Maksimum besleme akımı	4 A
Koruma sınıfı	IP21
Ağırlık (kablolar hariç)	19 kg
Boyutlar (G x Y x D)	290 x 440 x 675

(*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

27

Plazma Kesme Makinesi

1

Invertör Teknolojisi - 20 mm Kesme Kalınlığı

Expressweld Plasma 60-Ultra



GENEL ÖZELLİKLERİ

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, montajcılar ve dış mekanda gerçekleştirilen metal kesme işlemleri için idealdir.

Düşük alaşımlı çelikleri, paslanmaz çelikleri ve alüminyum alaşımlarını sahip olduğu yüksek performansı sayesinde sorunsuz keser.

3 faz 380V AC giriş gücü ve sağladığı maks. 60 A kesme akımı sayesinde kalınlığı 20 mm'ye kadar olan düşük alaşımlı çelikleri kesmeye olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen düzgün bir kesme yüzeyi elde edilir.

25.5 kg ağırlığındadır.

Nem ayırıcı ve basınç düşürücü makinenin içerisinde yer almaktadır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Fan soğutmalıdır.

Kesme torcu ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve olası arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir. Ayrıca ön paneldeki ayar düğmelerini su ve tozdan koruyan şeffaf bir kapağa sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.

Kesme Yöntemi



Plazma Arkı ile Kesme



Garanti Süresi ve Özellikler

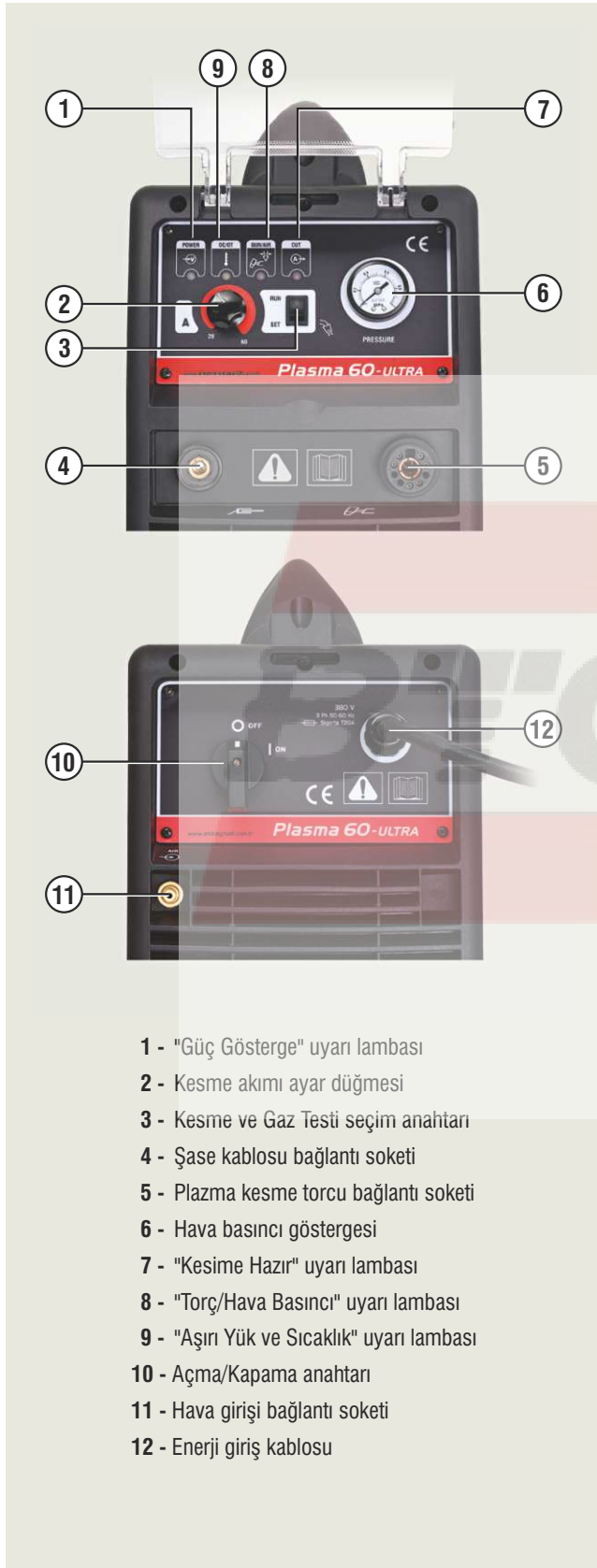


2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

Plazma Kesme Makinesi

2

İnvertör Teknolojisi - 20 mm Kesme Kalınlığı



- 1 - "Güç Gösterge" uyarı lambası
- 2 - Kesme akımı ayar düğmesi
- 3 - Kesme ve Gaz Testi seçim anahtarı
- 4 - Şase kablosu bağlantı soketi
- 5 - Plazma kesme torcu bağlantı soketi
- 6 - Hava basıncı göstergesi
- 7 - "Kesime Hazır" uyarı lambası
- 8 - "Torç/Hava Basıncı" uyarı lambası
- 9 - "Aşırı Yük ve Sıcaklık" uyarı lambası
- 10 - Açma/Kapama anahtarı
- 11 - Hava girişi bağlantı soketi
- 12 - Enerji girişi kablosu

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

EXPRESSWELD

Plasma 60-Ultra

Nominal şebeke gerilimi	380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz
Maksimum güç tüketimi	6.9 kW (% 50)
Şebekeden çekilen akım	15.0 A (% 50) 12.0 A (% 100)
Güç faktörü (cos φ)	0.72 (% 50)
Kesme akımı değerleri	60 A ; 104 V (% 50) 43 A ; 97 V (% 100)
Boşta çalışma gerilimi aralığı	310 V (DC)
Kaynak akımı ayar aralığı	22 - 60 A
Sigorta değeri ve tipi	20 A (gecikmeli)
Koruma sınıfı	IP21S
Soğutma sistemi	Fan soğutmalı
Ağırlık (kablolar hariç)	25.5 kg
Boyutlar (G x Y x D)	240 x 440 x 550

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Kaynak Eldivenleri

1

STANDARD / COMFORT Kaynak Eldivenleri



Expressweld STANDARD

Boy: 35 cm



STANDARD (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-C1

Expressweld COMFORT

Boy: 35 cm



COMFORT (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-A1

Boy: 35 cm



STANDARD (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-C2

Boy: 35 cm



COMFORT (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-A2

Yüksek dayanıma sahip yarma sığır derisinden üretilmiş olup iç kısmı polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı etkin koruma sağlar.

Avuç içi takviyeli ve takviyesiz olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle genel kaynak işlerine uygun olup, kaynak harici genel uygulamalarda da kullanılabilir.

1. sınıf yarma sığır derisinden üretilmiş olup iç kısmı yine 1. sınıf polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı mükemmel koruma sağlar.

Kevlar ipliğe ve içten dikişli bir yapıya sahiptir.

Avuç içi takviyeli ve takviyesiz olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle ağır kaynak işleri için uygundur.

Kaynak Eldivenleri

2

PREMIUM / MONTAJ / TIG WELDER Kaynak Eldivenleri



PREMIUM

Boy: 35 cm

CE



PREMIUM (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-P2

1. sınıf yarma siğir derisinden üretilmiş olup iç kısmı "Hava Yastığı" astar ile desteklenmiştir. Bu sayede çok yüksek derecedeki ısıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı etkin koruma ve kullanım sırasında yumuşaklık hissi sağlar.

Kevlar ipliğe ve içten dikişli bir yapıya sahiptir.

Derisi süet olarak işlenmiştir.

Avuç içi tamamen takviyelidir.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Dökümhane kalıpları gibi yüksek sıcaklık içeren malzemelerin tutulması ve ağır kaynak uygulamaları için idealdir.

TIG WELDER

Boy: 35 cm

CE



TIG WELDER
Kod: 82EXG10-G1

El kısmı 1. sınıf yumuşak keçi derisinden, 15 cm'lik konç kısmı ise 1. sınıf yarma siğir derisinden üretilmiştir.

Isıya karşı dayanıklıdır.

Kevlar ipliğe sahiptir.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle TIG (Argon) ve hassas kaynak işleri için idealdir.

MONTAJ

Avuç içi ve parmak kısmı dayanıklı yarma derisinden üretilmiştir.

7 cm'lik kırmızı konç kısmı ise 1. sınıf buffalo derisinden imal edilmiş olup, darbelere karşı mükemmel koruma sağlar.

Yırtılma direncini arttırmak için sırt kısmı kırmızı kot kumaştan üretilmiştir.



MONTAJ (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-M1

31

Aksesuarlar / Sarf Malzemeleri

Otomatik Kararan Kaynak Maskesi / Kaynak Spreyi

Focusweld Kaynak Maskesi



GAZALTI ve TIG KAYNAĞI İÇİN İDEALDİR.

AYDINLIK ve KARANLIK ORTAMLARDA
"UV" ve KIZILÖTESİ IŞINLARA KARŞI
YÜKSEK KORUMA SAĞLAR.

KARARMA ve AYDINLANMA HASSASİYETİ
AYARLANABİLİR.

YÜZÜ TAMAMEN ÖRTER.

ÖNE ve ARKAYA AYARLANABİLİR.

GÜNEŞ ENERJİSİ İLE ÇALIŞIR.

Görüş Alanı : 98 x 43 mm
Filtre Kartuş Ölçüsü : 110 x 90 x 9 mm
Kararma Süresi : 1/30000 sn
Aydınlanma Süresi : 0.25 - 0.80 sn
Kararma Kontrolü : 9 - 13 (DIN 4)
Ağırlık : 480 gr

Focusweld Kaynak Spreyi



KAYNAK TORCUNU KORUR.

KAYNAK SIRASINDA SIÇRAYAN
ÇAPAKLARIN TORÇ NOZULUNA ve İŞ
PARÇASINA YAPIŞMASINI ENGELLER.

BOYALI, GALVANİZLİ ve KROM KAPLI
YÜZEYLERDE KULLANIMA UYGUNDUR.

OZON TABAKASI İÇİN ZARARLI GAZLAR
İÇERMEZ.

Baz : Silikosuz sentetik yağ
İtici Gaz : CO₂ karışımı (yanmaz)
Görünüş : Saydam sıvı
Doğada Çözünübilirlik : > % 85
Kuru Tabaka Kalınlığı : 2 - 4 mikron
Net Ağırlık : 400 gr



www.askaynak.com.tr

