Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

مركز البراغي والعدد
BOLTS & TOOLS CENTER
BTGO

COMEC

FRESATRICI SEDI VALVOLA
VALVE SEAT MACHINES

FSV090

FSV110

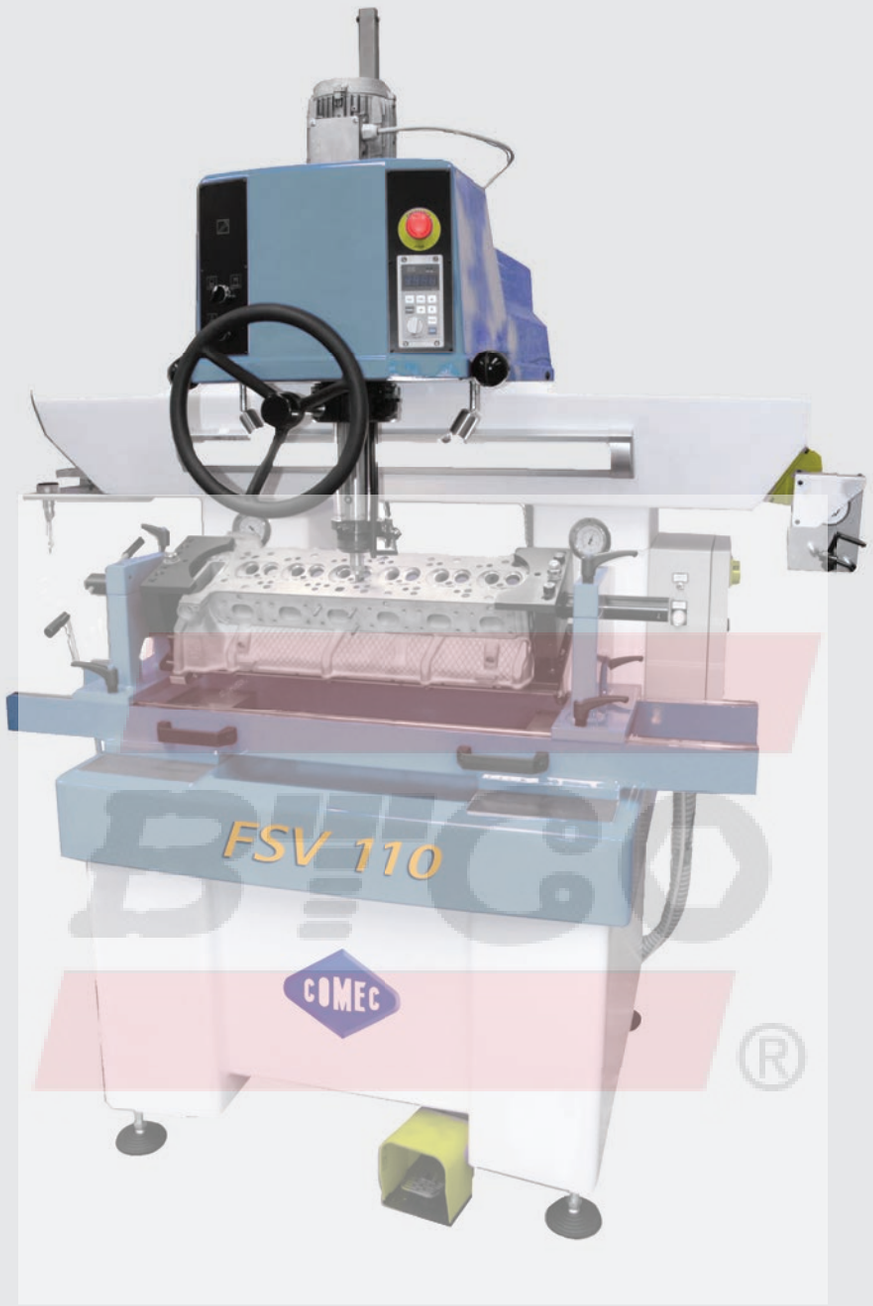
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Dati tecnici	*Specifications*	FSV090	FSV110
Dimensione massima testata (LxLxH)	*Max cylinder head dimensions (LxWxH)*	Unlimitedx550x 450 mm	Unlimitedx550x450 mm
Diametro lavorabile	*Working capacity*	14÷90 mm	14÷90 mm
Corsa longitudinale testa	*Longitudinal head travel*	1050 mm	1100 mm
Corsa trasversale micrometrica testa	*Micrometric cross head travel*	7 mm	7 mm
Corsa longitudinale tavola	*Longitudinal table travel*	11 mm	11 mm
Corsa trasversale tavola	*Cross table travel*	200 mm	200 mm
Corsa verticale del mandrino	*Spindle vertical travel*	200 mm	200 mm
Inclinazione del mandrino	*Max spindle inclination*	+6°/-6°	+6°/-6°
Potenza motore mandrino	*Spindle motor power*	0.75 kW	0.75 kW
Velocità di rotazione del mandrino	*Spindle rotation speed*	35÷700 rpm	35-700 rpm
Pressione di lavoro	*Working air pressure*	6 bar	6 bar
Volume di aria compressa	*Air volume supply*	300 lt/min	300 lt/min
Dimensioni (LxPxH)	*Dimensions (LxWxH)*	1700x1170x2210 mm	1700x1170x2210 mm
Peso	*Weight*	800 Kg	1200 Kg

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



Questa macchina ad alta precisione adotta soluzioni tecnologicamente avanzate, che permettono la lavorazione di guide e di sedi valvola di qualsiasi tipo di testa motore. Il sistema di centraggio automatico è basato dall'insieme di una sfera, di un cuscino d'aria e un motore elettrico con velocità variabile visibile su un display digitale. I tre cuscini d'aria sono collocati uno sulla tavola superiore (2 assi), l'altro nel mandrino (cuscino d'aria a 360°) , il terzo nella tavola di fissaggio della testa motore. Il sistema di fissaggio del mandrino è composto da una doppia griffa ad azione pneumatica. Il sistema di fissaggio universale, a due griffe e 360° di rotazione, dotato di accessori permette il bloccaggio di qualsiasi tipo di testata. La capicità di lavoro della macchina, permette la lavorazione con estrema precisione di qualsiasi tipo di testata motore, dai motori delle motociclette a quelli di un veicolo industriale. La capacità di lavoro è elevata, lavora guide da 3,5 mm e diametri delle sedi da 14 a 90 mm. La struttura estremamente solida e robusta, garantisce una rigidità assoluta alla macchina. I cuscini d'aria permettono un centraggio preciso e riducono notevolmente lo sforzo dello spostamento testa. I finecorsa registrabili permettono lavorazioni ripetivive su diverse testate. Un sistema di luci neon garantisce un'ottima illuminazione della testa,durante tutta la lavorazione.

High precision machine with technologically advanced technical solutions, conceived to work seats and valve guides of all kinds of cylinder motor heads. Automatic centering system based on the spherical and flat air-float cushion crossed action principle, electronic motor control with variable speed and digital counter display. Horizontal spindle travel increased. Three air cushions. Machine spindle head clamping by double pneumatic jack. Universal clamping fixture 2 jaws type , 360° rotation with accessories for all kind of cylinder motor heads. Clamping on the lower bed with double pneumatic jacks. Universal, reliable and safe machine. Machining capacity with greatest precision on all kind of seats of all kind of cylinder motor head, from motorcycle to industrial vehicle. Allows the machining from guides of 3,5 mm and diameters between 14 and 90 mm. Extremely solid structure. New assembly design for greater rigidity. Air floating flat cushion on cylinder head lower table support allows a precise centering and relieve the effort. The new lower table allows to work with very long industrial motor heads. Registrable mechanical end of stroke for repetitive works. Integrated lighting with neon light on the base of the machine and halogen lamps on the spindle work head. Vacuum checker, carbide tip sharpener and tool rack integrated on the machine.

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

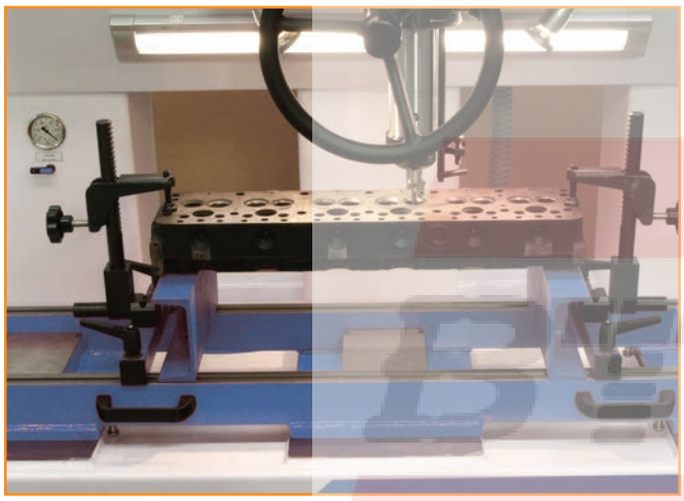
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

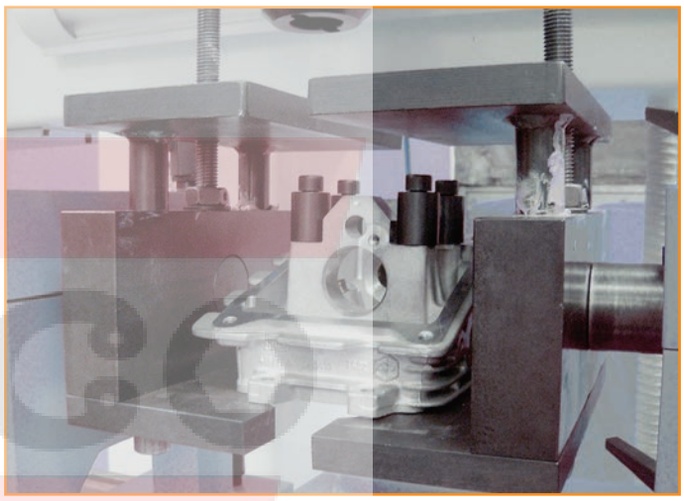
Dotazione standard

- Sistema di fissaggio ruotante di 360° con due griffe o sistema di fissaggio rapido oscillante
- Mandrino con corsa verticale di 200 mm
- Fine corsa registrabili meccanicamente
- Strumento di taratura utensile
- Mandrino porta carrellino
- Carrellini porta utensili
- Affilatrice utensili con mola diamantata
- Vacuometro prova tenuta con set di tamponi
- Sistema di illuminazione
- Filtro e controllo della pressione
- Chiavi di servizio
- Libretto di istruzioni

Standard equipment

- *Universal 360° revolving 2 jaws clamping fixture or quick swinging clamping system*
- *200 mm spindle vertical stroke*
- *Registrable mechanical end of stroke*
- *Tool setting gauge*
- *Tool holders*
- *Bit holders*
- *Carbide bit sharpener with diamond wheel*
- *Vacuum checker with pads*
- *Lighting system*
- *Filter and pressure tester*
- *Wrench set*
- *Instruction manual*





مركز البراغي والعدد
BOLTS & TOOLS CENTER

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com